

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

НА ЦИФРОВУЮ СИСТЕМУ ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ POWERCOM® 485

ВНИМАНИЕ: заполнение опросного листа необходимо для наиболее полного отражения Ваших условий при выборе системы.

Заказ системы

Организация: _____ т/ф

Запрос информации

Имя (ФИО): _____ Должность: _____

Необходима консультация

Адрес (Город): _____

Дата: _____ 20 __ г.

e-mail: _____

1. Тип производства (цеха), в котором будет использоваться система управления

2. Для управления каким устройством будет использована система

3. Количество дискретных сигналов управления (включено / выключено)

4. Количество дискретных датчиков на устройстве (замкнуто / разомкнуто)

5. Количество передаваемых аналоговых токовых сигналов 0...20 мА или 4...20 мА

6. Количество передаваемых аналоговых сигналов напряжения 0...10В

7. Длина системы токоподвода, м

8. Количество последовательных каналов связи (например, RS232, RS-422, RS-485) и их скорость

9. Напряжение питания устройств передачи данных

10. Длина системы токоподвода и напряжение в ней

м

В

Гц

12. Описание условий окружающей среды, температурный режим (укажите наличие агрессивной/опасной среды, пыли, влаги и т.п.)

t миним.

°С

t макс.

°С

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ:

По Вашему запросу будет осуществлён расчёт проекта любой сложности и предоставлена подробная инструкция по монтажу. Будем рады ответить на Ваши вопросы! Пожалуйста, отправьте нам заполненный опросный лист по факсу или e-mail.